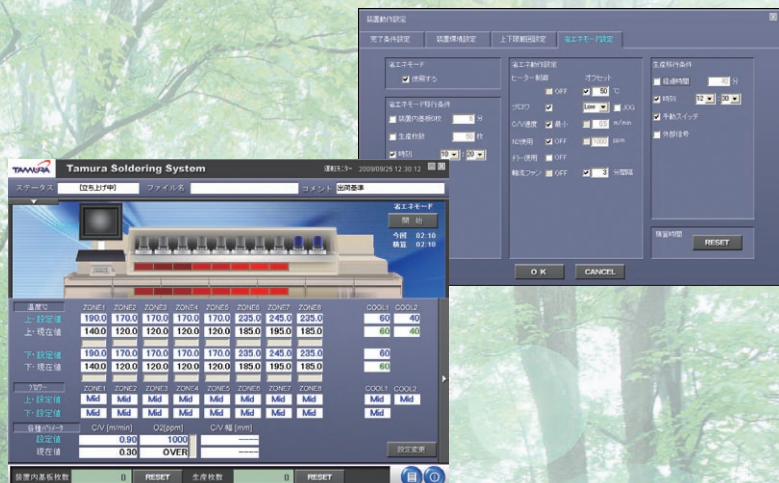




鉛フリー対応
FOR LEAD-FREE

省エネ高速生産対応 N₂リフローシステム N₂ REFLOW SYSTEM

次世代エコモデル Next generation ECO model



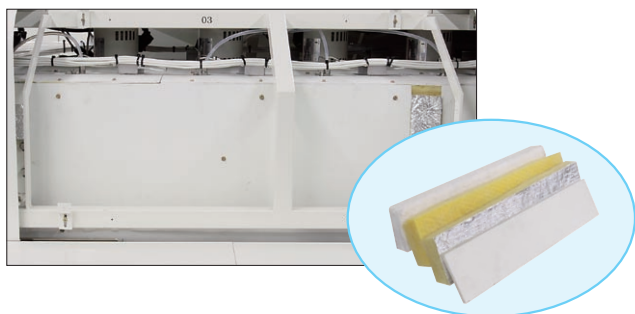
TNE SERIES

省エネ対応 Energy-saving measures

多層断熱構造 + フローティング構造
Multitiered layer insulation structure + floating structure

従来比 **2倍**の熱抵抗値!

Twice the thermal resistance compared to the past

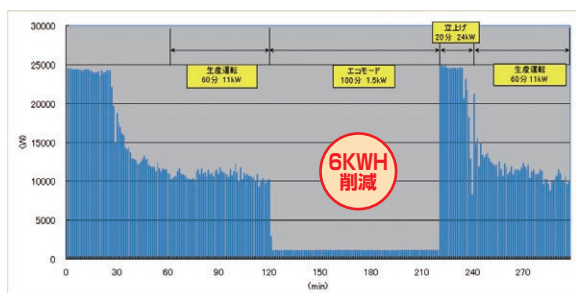


省エネモード Energy conservation mode

昼休、段取り時間の電気代削減

通常運転時より 約 **40%**の省エネ

Daytime rest and arrangement time electricity bill reduction
Energy conservation of about 40% compared to normal mode



消費電力削減 Reduce electricity consumption

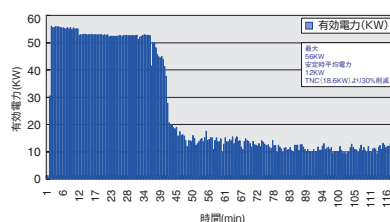
消費電力 従来機より **30%**削減

30% reduction in power consumption compared to conventional model

工場負荷削減 Factory load reduction

エアコン代の削減 Reduction in air conditioner fee

TNE電力(MGFF立上げ) **XL(610mm幅)対応で12KW実現**



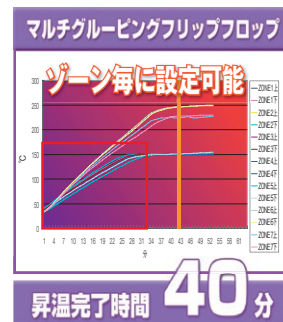
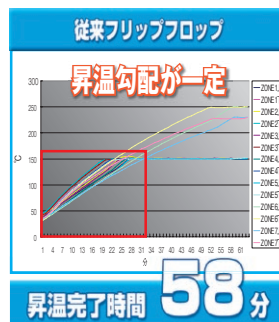
	温度	ブロー	コンヘア速度
ZONE 1-9 H/L共	160°C	ALL MD	0.8/min
ZONE 10 H/L共	210°C		
ZONE 11 H/L共	250°C		
ZONE 12 H/L共	230°C		

省エネ制御 Energy conservation control

マルチグループピングフリップフロップ Multi grouping flip-flop

立上げ時間従来比**40%**削減 ピーク電力量 (W/H)の低減が可能

40% reduction in start-up time compared to the past
Peak electric power (W/H) can be decreased





TNE61-6212EM

生産ラインの効率化 Efficiency in production line

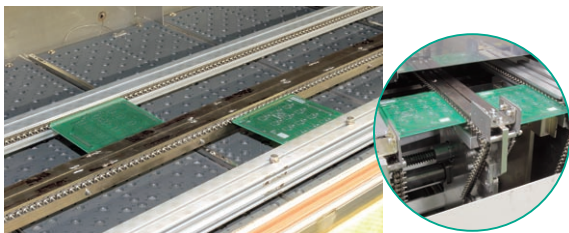
高速生産設計 High speed production design

加熱12ゾーンでありながら、全長6200mmを実現
6200mm in total length achieved through 12 heating zones



最大基板サイズは、XL サイズ (610mm 幅) 対応
Maximum XL size PCB supported (width 610mm)

デュアル搬送 (オプション搭載可能) Dual transportation (option available)



2つのレーンによりリフロー工程を効率化
Improve efficiency of Reflow Process via Dual-Lane

仕様 SPECIFICATION

		TNE61-6212EM
対象基板	Applicable boards	MAX. W610 × L650 (mm) MIN. W 50 × L 50 (mm)
部品高さ	Component height	上面 Upper 10, 15, 20, 25, 30mm 下面 Lower 10, 15, 20, 25, 30mm
乗せ代	Circuit board put allowance	4mm
N ₂ ガス供給量	N ₂ Gas supply	99.99%以上 0.4~0.7Mpa 400NL/min以上
基板搬送高さ(バスライン)	Flow height from floor	900±20mm
入力電源	Power source	AC200V-50/60Hz-3φ 57kVA 165A (マルチグループピングフリップフロップスタート時) (at multi grouping flipflop start)
装置寸法	Dimensions of machine	W1720×L6240 ^{※1} ×H1370 ^{※2} (mm)
装置質量	Weight	約 approx. 3900kg
搬送速度	Conveyor speed	0.3~1.5m/min

※ 1 入口、出口スプロケットは除く ※ 2 排気ダクト・シグナルタワー・液晶モニターは除く
※ 1 Except Entrance and Exit ※ 2 Except Exhaust Duct, Signal Tower and LCD Monitor

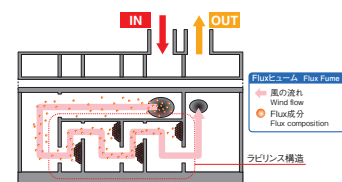
フラックス回収 Flux collection

FPC フラックス回収システム Flux collection system

1. (水冷、空冷) 不必要な為省エネルギーに優れたフラックス回収を実現
2. 装置内メンテ周期を大幅に延長
3. 後付可能な外付けユニット
4. 装置外部で清掃可能な優れたメンテナンス性
5. 操作中のメンテナンスが可能 (オプション)

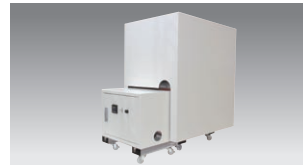
1. Water-cooled or air-cooled not required which achieve energy conservation in flux collection
2. Maintenance cycle in the system is greatly extended
3. Possible retrofitting as an external unit
4. Ease of maintenance through external cleaning
5. Possible to maintain while running (optional)

内部構造 (構成・循環経路) Internal structure (circular route configuration)



選べる2タイプ Two types to choose from

外置き型 External Type



内蔵型 Built-in Type



FPC-01S 詳細は、P.17を参照願います。➔

標準機能

- HDDレスPC
- 酸素濃度計
- 活性炭再生ユニット
- 温度プロファイル表示
- マルチ言語対応 (日英中)
- フラックス回収ユニット
- 基板停滞警報
- ファンインバータ個別制御

STANDARD FUNCTIONS

- HDD Less PC
- Oxygen analyzer
- Activated carbon reproduction unit
- Indication of temperature profile
- Multi-language version (Japanese, English, Chinese)
- Flux collection unit
- PCB stop alarm
- Fan inverter individually controllable

オプション

- 自動幅調整
- 反り防止ユニット
- 無停電電源 (UPS)
- 水冷チラーユニット
- 酸素濃度コントローラー
- エリアセンサー
- メンテナンスモード
- 省エネモード

OPTIONS

- Automatic Width Control
- Warp preventive unit
- Uninterruptible Power Supply (UPS)
- Water cooling unit
- Oxygen density controller
- Area sensor
- Maintenance mode
- Energy-saving mode